



Produktions-
technik



WENDETISCH ASF 15

HOWTO - JUSTIERUNG AUF WEITERE FLASCHENHÖHEN

Dieses Dokument erklärt, wie man den Wendetisch ASF15 auf weitere Flaschenhöhen ohne vorhandene Positionsbohrungen einstellen kann

Normalerweise ist der Wendetisch ASF15 mit vordefinierten Positionen für jede Flaschenhöhe ausgestattet. Wenn jedoch die Höhe der Flaschenpacks bei der Lieferung nicht bekannt ist, muss der ASF15 manuell eingestellt werden. Bitte befolgen Sie dazu diese Schritte:

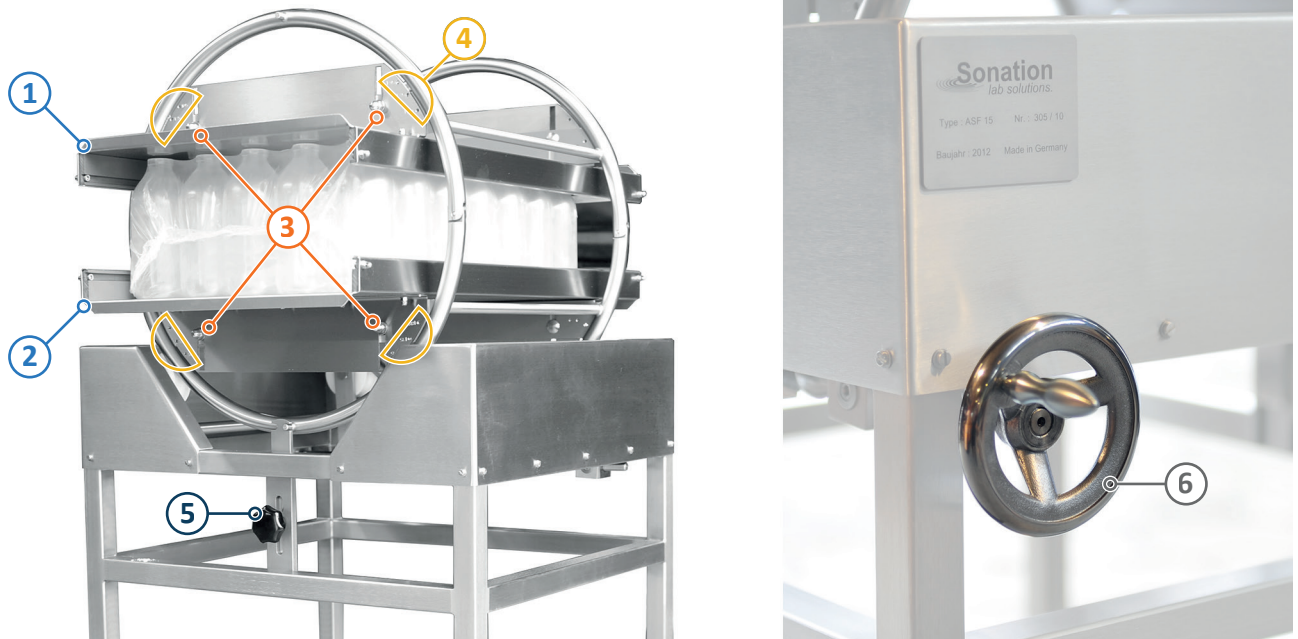


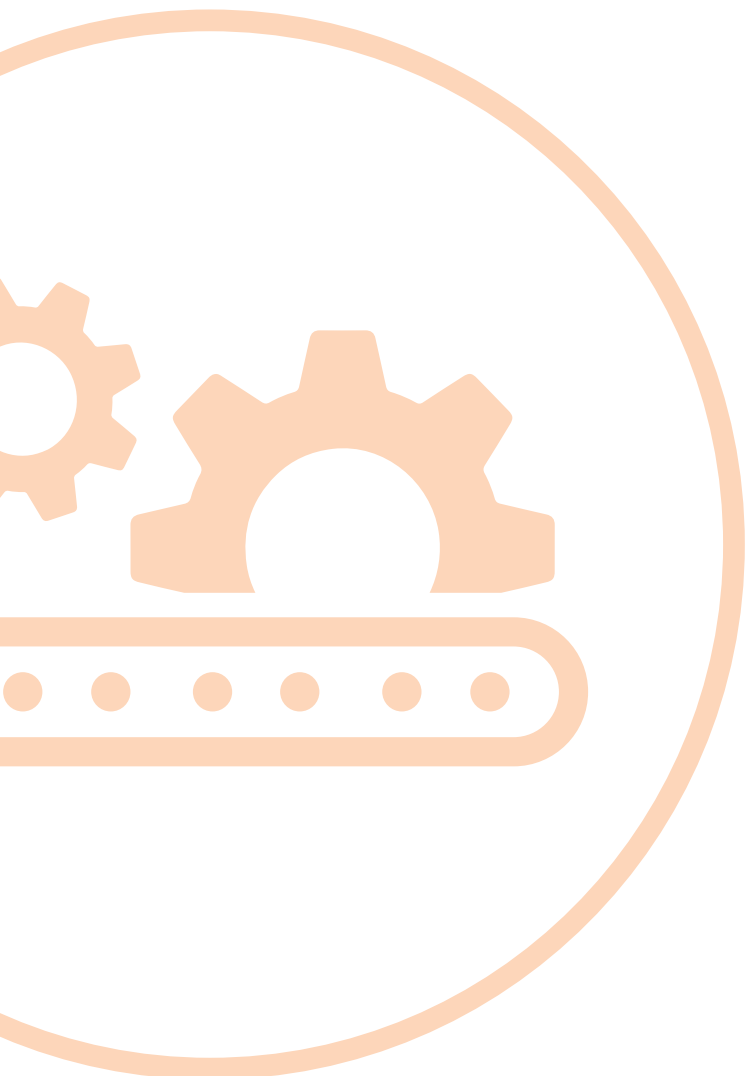
Fig. 1: Wendetisch ASF15 (Grundgestell und Rotor)

- | | | | |
|----------------|------------------------------|-------------------------|--------------------|
| ① Wendepatte 1 | ② Wendepatte 2 | ③ Arettierungsschrauben | ④ Absteckbohrungen |
| ⑤ Sterngriff | ⑥ Handrad zur Höhenanpassung | | |

- Stellen Sie den ASF15 in der Nähe des Tisches oder der Produktionslinie auf, auf den/die die Flaschen für die weitere Verarbeitung abgeschoben werden sollen.
- Falls noch nicht geschehen, stellen Sie den ASF15 auf die kleinste vorgegebene Flaschenhöhe ein. Auch bei Wendetischen ohne vorgegebene Flaschenhöhen gibt es mindestens eine vordefinierte Referenzposition. Lösen Sie dazu die Schrauben, die die Wendepatten in Position halten (3), und bewegen Sie sie in die Position, in der die Sicherungsbolzen in die Absteckbohrungen (4) gesteckt werden können.
- Lösen Sie den Anschlagmechanismus durch Lösen des Sterngriffs (5).
- Drehen Sie das Handrad (6), um den Rotor in die niedrigste Position abzusenken.
- Verriegeln Sie den Anschlagmechanismus durch Festziehen des Sterngriffs (5).
- Die Wendepatte 2 (2) sollte nun die gleiche Höhe wie Ihre Produktionslinie haben. Sollte dies nicht der Fall sein, passen Sie die Höhe der Platte an, indem Sie die FüÙe entsprechend ein- oder ausschrauben. Verwenden Sie eine Wasserwaage, um sicherzustellen, dass der Wendetisch in beiden Richtungen waagrecht steht.
- Drehen Sie nun das Handrad (6), um den Rotor um die Hälfte der Differenz zwischen der momentan eingestellten Höhe und der Höhe der Flaschen, die Sie verwenden möchten, nach oben zu bewegen. Wenn zum Beispiel die aktuelle Höhe 50mm beträgt und Sie den Auspacker auf 120mm-Flaschen einstellen wollen, bewegen Sie den Rotor um $(120 - 50) / 2 = 35\text{mm}$ nach oben. Achten Sie darauf, dass der Anschlagmechanismus (5) bei diesem Schritt gelockert ist.

- Lösen Sie die Schrauben (3) der unteren Platte (2) und stellen Sie sie auf die Höhe Ihrer Produktionslinie ein. Verwenden Sie eine Wasserwaage, um sicherzustellen, dass sie waagrecht montiert ist. Fixieren Sie diese Position durch Festziehen der Schrauben.
- Drehen Sie den Rotor um 180° und wiederholen Sie den letzten Schritt mit der anderen Platte.

Der Auspacker ist nun auf diese Flaschenhöhe eingestellt. Um diese Position zu fixieren, können zusätzliche Absteckbohrungen eingebracht werden. Dies hat den Vorteil, dass die neu eingestellte Flaschenhöhe wieder einfach eingestellt werden kann.



SONATION GMBH
ALTE SCHULSTRASSE 39
DE-88400 BIBERACH

TEL.: +49 (0) 7351 80093-0
E-MAIL: MAIL@SONATION.COM
WWW.SONATION.COM